

# 无锡无尘室建设

生成日期: 2025-10-13

净化车间的优点：随着科技不断的发展，人民的生活水平不断提高，大家对生活环境和产品质量要求也越來越高，洁净车间被普遍适用于食品、电子、医药、电器、科研实验室等行业。洁净车间的出现满足了制造企业对产品生产环境的需求。净化车间的优点如下：1. 保湿性能好，强度高，隔热保温。2. 强度高：可作天花板围护布局板材承重，抗弯抗压。3. 送风过滤设备：高、效送风口选用不锈钢结构，漂亮清洗，冲孔网板用烤漆铝板，不生锈不粘尘，易清洗；送回风管道用热渡锌板制成，贴净化保温棉。净化车间顶面材料：矿棉板，防火，造价较低的特点。无锡无尘室建设

净化室的等级：百级净化室：根据《洁净厂房设计规范》编制组的调查，对工作认为比较合适的较低照度作了统计，其结果略高于150lx.因此，将”般照明的下限值定为150lx是合适的，虽然在300lx时有更高的工作效率。根据大量验收测定发现，较低照度值达到200lx以上就比较困难，实际上150lx已相当亮了，因为平均照度要高于它很多. 工作区内用平均照度意义不大，因为有若干点在150lx以下，就不适合工作。对于特别要求高照度操盘点可以采用局部照明，而不宜普遍提高整个车间的较低照度标准。除可利用局部照明外，必要时也可利用自然光，当平面上有外廊时就可以做到这一点。工厂车间装修总包净化室静电放电产生的电磁波可导致电子仪器和装置的杂音和误动作。

净化室的滤网泄漏测试：说明：滤网泄漏测试应当是无尘室测试中，较复杂、较耗时间的测量项目。泄漏测试的目的，是要确认：1. 滤网的材料无破损，2. 安装恰当。滤网出厂前当然要经过泄漏测试，但是在搬运与安装过程难保完全无损，而且滤网的重要性又大于一切，因此安装完毕都要做一次扫描，以确认滤材无任何泄漏。另外，若是安装不恰当，微粒会从边框漏进无尘室风口。就算是FFU系统，天花板上是负压，若是边框机有微粒日后仍旧会产生问题。因此，边框扫描一样重要。滤网泄漏测试基本上是利用滤网上游的颗粒，然后在滤网下表面与边框用微粒探测仪器搜寻有无泄漏。泄漏测试有几种不同的方式，适用在不同的场合。

净化车间排风系统如下：1、特殊气体排气系统:对于产生特殊气体(属于易燃易爆或有毒甚至剧毒或有腐蚀性的气体)要防止排气系统中产生化学反应，要划分排气系统，选用的废气处理装置，达到排放标准后排入大气。2、药品生产中有害、有毒的排风系统:在些特殊药品(如强致敏物、某些甾体药物以及高活性、有毒药物)房间的排风口，应安装高效过滤器，降低污染后排入大气。以上就是净化车间8种排风系统的简单介绍，处理好这8种排风系统。就能让净化车间稳定运行。净化车间测试：(1)各区间的压差正确；(2)门口处或墙、地板等处的开口处气流运动方向正确。

净化车间的应用范围：净化车间也就是指一定空间范围之内将空气中的微粒子、有害气体、细菌等脏物排除干净，并将室内温度、洁净度、压力、气流速度与气流分布、噪音振动及照明、静电控制在某一需求范围内，而所特别设计的环境空间。当我们对它的理论知识点有了一定的理解后，我们一起来看看它的应用范围有哪些？净化车间是一个应用行业非常普遍的基础性配套产业，我们所熟悉的电子信息行业、半导体科研行业、医药卫生制造行业、生物工程研究行业、甚至是航天航空行业以及汽车喷涂等众多行业都有着普遍的应用。不同的行业对精密度和无尘水平要求也是不一样的，等级要求差别也是很大的。随着电子设备的发展，其对净化洁净度的要求不在是一般等级了，而是成千上万级别。无尘环境的要求更是越来越多越来越高了。净化车间的净化方式：物理式净化方式，吸附性过滤—活性炭。电子药厂gmp规划

## 电子制造厂净化室垂直流净化室满布比不应小于60%。无锡无尘室建设

净化车间的应用范围：净化车间可以分为乱流式和分流式。乱流式优点是它的构造简单、系统建造成本低，净化车间要想扩充也会比较容易，在一些特殊场合或者场所，可以并用无尘工作台，从而提高净化车间的等级。但乱流往往会造成微尘颗粒在室内空气中飘浮不定，很难排放出去，容易造成空气污染。层流式主要应用于无尘等级要求较高的环境下应用，我们大家都知道洁净车间等级为Class1~1000等级系数越高越好。我想现在大家都很想知道净化车间是由那几个系统构成的呢？其实主要是由6大系统给构成的，它们分别是天花板系统、空调系统、隔墙板、地板、照明器具、无尘室之建筑主体构造。净化车间的主体构造要求不会因温度的变化和振动而发生裂痕；要求不易产生微尘粒子，污染空气；为了维持室内一定的湿度条件，热绝缘性要求要高；通过本文详细的净化车间介绍，大家心中应该对其有了一定的定位了吧！无锡无尘室建设